

Decip (Saint-Pierre-en-Faucigny)

Nomura, les autres tours à poupée mobile japonais

Decip, le distributeur de machines-outils de Saint-Pierre-en-Faucigny présentait au public du Simodec, sa nouvelle gamme de tours CNC à poupée mobile. En effet depuis début janvier, le constructeur Nomura est représenté sur la France par la société Decip. Il offre une gamme de machine de 3 à 32 mm, jusqu'à 27 outils et de 3 à 8 axes numériques (la commande est une Mitsubishi). « Cette collaboration permet de compléter l'offre de machines de tournage, entre les constructeurs Esco et Biglia, affirme Ludovic Ferrari, technico-commercial et chargé de la communication. Decip sera à même de répondre à tout projet d'investissement en poupée mobile, avec les études de productions, les formations opérateur-régleur, et les mises en route sur pièces. »

Bâti en fonte

Mais que ce cache derrière ce tour à poupée mobile ? Cette machine bien soignée repose sur un bâti en fonte renfermant un bac



32

Vue de la contre-opération d'un tour NN20J. Axe Y sur la contre-broche.



Tour NN 20 UB à poupée mobile avec un passage en barre de 20 mm (6 axes CN). Les tours Nomura existe avec des passages en barre de 10, 16, 20, 25 et 32 mm.

d'huile de 160 litres. La famille comprend six modèles. Dont nous vous présentons en détail quatre d'entre eux.

Tours huit axes

NN-25/32YB. Ce tour huit axes permet d'exécuter diverses opérations : tournage, fraisage, perçage, filetage, radiaux et axiaux. Sa contre-broche se déplace en X et Z, et plus précisément avec des avances rapides respectives de 20 m/mn et 15 m/mn. Les outils disponibles sont au nombre de deux pour le tournage (carré de 16 mm), trois pour le perçage et deux pour le tournage transversal. Sur la broche principale on retrouve cinq postes de tournage (carré de 16), quatre de perçage et six outils tournants transversaux.

NN-20UB. Ici aussi la broche principale avec canon tournant synchronisé est entourée de cinq postes de tournage (mais en carré de 12 mm), quatre postes de perçage axial, mais quatre outils tournants transversaux. La contre-broche dispose de trois postes de perçage axial et d'un poste de tournage. Ce tour comprend six axes.

NN-16/20J. Pas de doute, cette version huit axes est solidement armée pour un usinage d'une grande productivité (photo ci-contre). Six postes de tournage (carré de 12 mm), cinq outils tournants transversaux, quatre postes de perçage axial. En option : remplacement de deux outils rotatifs transversaux par une unité de trois broches rotatives axiales, propose le constructeur. En face, la contre-broche est aussi bien lotie. Trois porte-forets axiaux, trois autres rotatifs et transversaux, et deux outils de tournage en carré de 12 mm. En option : trois postes rotatifs axiaux.

NN-16 SB. Ce modèle quatre axes compte cinq postes de tournage, trois outils tournants transversaux et trois postes pour du perçage axial double (broche et contre-broche).

J.M.

Note sur la photo de gauche : un équipement standard en contre-broche (de bas en haut) avec deux outils de tournage, trois postes rotatifs transversaux, trois postes rotatifs axiaux et trois postes fixes axiaux.