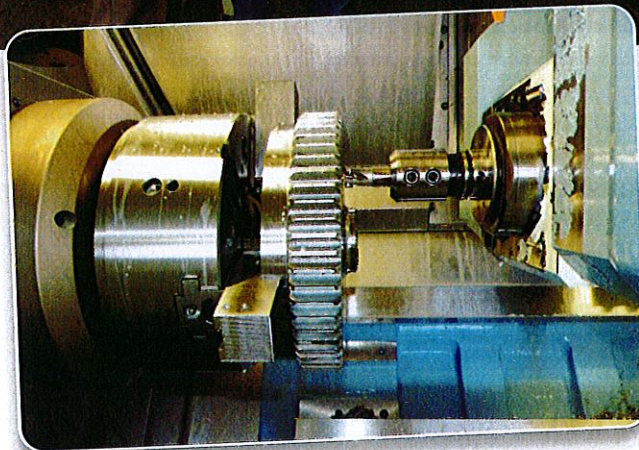


Biglia accroît la rentabilité de MG Faure

Une bonne machine de tournage-fraisage constitue un facteur de rentabilité certain pour une entreprise de mécanique générale. En voici une preuve de plus, dans une TPI de la Loire.

Lorsque Pascal Diard reprend la société **MG Faure**, avec son épouse en 2007, ils sont conscients des défis à relever. Déjà gérant d'une société de mécanique générale créée en 1984 et constituée de 4 professionnels, avec cette équipe plus le personnel de **MG FAURE**, soit une vingtaine de salariés ils vont d'abord assurer le quotidien de l'entreprise de mécanique générale créée en 1973, avec un parc-machines relativement conséquent, certes, mais constitué essentiellement de machines conventionnelles et quelques machines à commande numérique. Leur savoir-faire attire les commandes de pièces techniques unitaires en petites et moyennes séries (1 à 200 pièces), mais la rentabilité de l'entreprise reste faible. « Une fois les premières échéances de la reprise effacées, nous avons décidé d'investir dans un centre de tournage-fraisage de dernière génération, » explique Pascal Diard lors de notre visite. Le choix de **Decip** s'impose alors, comme fournisseur de machines-outils parmi les plus attentifs aux besoins des entreprises régionales. Sa proposition d'investissement en un tour **Biglia Smart Turn B1200** correspond exactement aux capacités de financement de la TPI, le remboursement mensuel restant en-dessous de la limite psychologique des 5 000 €. Le centre de tournage-fraisage dispose de 5 axes intégré, d'une broche de 30 kW, d'une contre-broche 24 kW et



Autour du centre de tournage-fraisage Smart Turn, de droite à gauche, Pascal Diard, PDG MG Faure, Raphaël Colombet, pilote de la machine, Nicolas Martin, technico-commercial Decip et Didier Simon, responsable commercial Decip. En médaillon, la tête de fraisage puissante permet le taillage d'engrenages lourds.

d'une unité de fraisage de 20 kW/110 Nm. « Avec mes collaborateurs, nous avons immédiatement compris le saut technique que nous permettrait cette machine, » affirme Pascal Diard. Avec l'appui du conseiller de la Société générale du Puy, M. Madelmont, le pas est vite franchi. Commandée en décembre 2012, le centre de tournage-fraisage Smart Turn est livré début avril de cette année. « La réactivité de l'équipe Decip, son écoute à nos besoins de formation et de conseils nous ont beaucoup apporté dans la prise en main rapide du centre Smartturn », souligne Pascal Diard. La programmation est effectuée directement sur la commande numérique Fanuc, facilitée par le système d'exploitation Manual

Guide. Adapté aux besoins de MG Faure par Decip, il a été rapidement adopté par le jeune professionnel choisi pour assumer cette responsabilité. Grâce aux 40 outils en magasins, jusqu'à 400 mm de long, les temps de réglages sont très courts. De plus, la tête de fraisage orientable assure des opérations qui seraient impossibles avec l'encombrement d'une tourelle. Après seulement quelques mois d'exploitation, le tournage-fraisage a déjà produit plusieurs effets bénéfiques dans l'entreprise, tant en termes qualitatifs que productifs. Terminer en un seul montage des pièces complexes, intégrant souvent du taillage d'engrenages, des fraisages, perçages, taraudages et

alésages latéraux ou frontaux, fait non seulement gagner du temps, mais évite également les reprises coûteuses et génératrices de possibles défauts. « Le Smartturn nous a fait gagner environ 40 % en taux de rentabilité sur des pièces à forte valeur ajoutée, » estime Pascal Diard. Les commandes de fidèles clients, mais aussi de nouveaux, ont rapidement chargé la machine avec des pièces de plus en plus techniques. Ainsi, grâce à Decip et au centre Smart Turn B1200 de Biglia l'entreprise MG Faure a pris un virage technologique important, en toute sécurité. L'avenir de la TPI est ainsi assuré, pour de futurs investissements.

Michel Pech
mpesch@machpro.fr