

**CENTRE D'USINAGE VERTICAL MATSUURA****VX-1000 - 15000 t/min****TABLE**

Surface de la table.....	1200 x 600 mm
Course X .....	1020 mm
Course Y.....	610 mm
Course Z .....	610 mm
Vitesse des déplacements rapides X, Y .....	40 m/min
Vitesse des déplacements rapides Z.....	36 m/min
Poids admis sur la table.....	500 kg

**BROCHE**

Cône de broche système.....	BBT 40
Moteur 2 gammes.....	15 / 22 kW
Puissance maxi à .....	1400 t/min
Vitesse de broche .....	50-15000 t/min
Moteur coaxial à la broche	

### **CHANGEUR D'OUTIL**

Nombre d'outils .....	30
Cône des outils .....	BT 40
Temps de changement de l'outil < 5kg .....	1,9 sec
Temps de changement de l'outil > 5kg .....	2,8 sec
Temps moyen copeaux/copeaux .....	4,5 sec

### **EQUIPEMENT STANDARD**

Protection totale des 3 systèmes de glissières	
Carters type cabine complètement fermée avec porte d'accès protégée par micro de sécurité	
Équipement d'arrosage avec bac de 300 litres	
Eclairage de la zone de travail	
Broche 15000 t/min	
Arrosage centre broche 20 bars	
2 vis sans fin pour les copeaux	
Convoyeur de copeaux	
Refroidissement par groupe froid de la broche, du moteur de broche, du palier de l'axe Z	
Compensation thermique de la hauteur du nez de broche	
Tension d'alimentation .....	380 volts
Poids de la machine en ordre de marche .....	7400 kg
Dimensions .....	2515 x 2780 x 3030

### **DIRECTEUR DE COMMANDE**

FANUC G-TECH 31i

**Manual Guide i**

**Graphique en 3D (avec le Manual Guide i)**

**Fonctions "UGV", AICC**

Sortie RS 232 C

Sortie PCMCIA

Tarudage rigide