

**TOUR CNC NOMURA  
NN-32YB2 XB  
9 AXES, 32 outils**



**EQUIPEMENT DE BASE**

**UNITE DE COMMANDE**

ARMOIRE MITSUBISHI M70 A

Ecran couleur 10,4"

Mémoire de 250kb

40 correcteurs d'outils

Programmation avec cycles fixes, macro B, Angles et rayons directs

Programmation sur 2 canaux différents.

Gestion de 9 axes

### VITESSES DES AXES LINEAIRES

Vitesses des rapides X1, X2, Y1, Y2.....	36 m/min
Vitesses des rapides Z1, Z2 .....	32 m/min
Résolution des axes .....	0,0001 mm

### AXE B

Angle de basculement .....	-90/+45
----------------------------	---------

### BROCHE PRINCIPALE

Diamètre max. de tournage .....	Ø 32mm
Alésage de la broche .....	Ø 37mm
Pince de serrage .....	1536E
Course de la poupée .....	190mm
Vitesse de rotation maxi .....	8'000 t/min
Puissance broche .....	5,5 kW
Axe C .....	0,0001°
Vitesse rapide .....	400 t/min



### PEIGNE LINEAIRE AVANT

#### Outils statiques

Nbre d'outils de tournage, carré de 16mm .....	6
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	5
Diamètre max. de perçage.....	Ø 12mm
Diamètre max. de taraudage.....	M10

#### Outils rotatifs

Nbre d'outil pour la broche principale ER20 .....	6
Nbre d'outil pour la C/broche ER11 .....	5
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage.....	Ø 12mm
Diamètre max. de taraudage.....	M8

### CONTRE BROCHE

Diamètre max. de tournage .....	Ø 32mm
Alésage de la broche .....	Ø 32mm
Pince de serrage .....	1536E
Longueur max. de tournage .....	70mm
Longueur max. de perçage.....	90mm
Vitesse de rotation maxi .....	8'000 t/min
Puissance broche .....	3,7 kW
Axe C .....	0,001
Course de l'éjecteur .....	110mm



### REPRISE ARRIERE

#### Outils statiques

Nbre d'outils de tournage, carré de 16mm .....	2
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	3
Diamètre max. de perçage .....	Ø 10mm
Diamètre max. de taraudage.....	M8

#### Outils rotatifs

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16 .....	3
Nbre d'outil de perçage / fraisage en axial, ER16 .....	3
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage .....	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage.....	M6

### **DECHARGEUR DE PIECE**

Déchargeur avec mouvement .....pneumatique  
Longueur maxi des pièce .....93 mm  
Appel .....par code « M »  
**Sortie des pièces.....sur tapis**

### **ARROSAGE**

Capacité du bac.....100 litres  
Liquide de coupe .....huile

### **AUTRES INFORMATIONS**

Tension d'alimentation .....380 volts  
Puissance totale installée.....15 kVA  
Poids de la machine .....3050 kg  
Dimensions : 2280 x 1200 x 1990 mm

### **EQUIPEMENT DE BASE :**

Sur Canon

- 6 postes de tournage
- 5 postes de perçage (fixes)
- 6 postes de fraisage pour le canon, -90/+45 (tournants)

Sur C/broche

- 2 postes de tournage
- 3 postes de perçage (fixes)
- 3 postes de fraisage en transversal (tournants)
- 3 postes de fraisage en axial (tournants)
- 5 postes de fraisage pour la C/broche, -90/+45 (tournants), en temps menant