

**TOUR CNC NOMURA  
NN-20J3 XB  
10 AXES, 23 OUTILS (2 axes B)**



**EQUIPEMENT DE BASE**

**UNITE DE COMMANDE**

ARMOIRE MITSUBISHI M70L

Ecran couleur 10,4"

Mémoire de 250kb

40 correcteurs d'outils

Programmation avec cycles fixes, macro B, Angles et rayons directs

Programmation sur 2 canaux différents.

Gestion de 8 axes

**VITESSES DES AXES LINEAIRES**

Vitesses des rapides X1, X2, Y1, Y2.....36 m/min

Vitesses des rapides Z1, Z2 .....36 m/min

### **BROCHE PRINCIPALE**

Diamètre max. de tournage .....	Ø 20mm
Alésage de la broche .....	Ø 23mm
Pince de serrage .....	145E
Course de la poupée .....	200mm
Vitesse de rotation maxi .....	10'000 t/min
Puissance broche .....	2,2 kW
Axe C .....	0,001°



### **Outils statiques**

Nbre d'outils de tournage, carré de 12mm .....	<b>5</b>
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	<b>4</b>
Diamètre max. de perçage.....	Ø 10mm
Diamètre max. de taraudage.....	M8

### **Outils rotatifs, sur axe B1**

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16 .....	<b>5</b>
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage.....	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage.....	M5

---

### CONTRE BROCHE

Diamètre max. de tournage .....	Ø 20mm
Alésage de la broche .....	Ø 20mm
Pince de serrage .....	145E
Longueur max. de tournage .....	65mm
Longueur max. de perçage.....	80mm
Vitesse de rotation maxi .....	10'000 t/min
Puissance broche .....	2,2 kW
Axe C .....	0,001°
Course de l'éjecteur .....	110mm



### Outils statiques

Nbre d'outils de tournage, carré de 12mm .....	<b>2</b>
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	<b>3</b>
Diamètre max. de perçage.....	Ø 10mm
Diamètre max. de taraudage.....	M8

### Outils rotatifs, sur axe B2

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16 .....	<b>4</b>
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage.....	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage.....	M5