

**TOUR CNC NOMURA  
NN-20J2  
8 AXES, 26 OUTILS**

**EQUIPEMENT DE BASE**

**UNITE DE COMMANDE**

ARMOIRE MITSUBISHI M70L

Ecran couleur 10,4"

Mémoire de 250kb

40 correcteurs d'outils

Programmation avec cycles fixes, macro B, Angles et rayons directs

Programmation sur 2 canaux différents.

Gestion de 8 axes

**VITESSES DES AXES LINEAIRES**

Vitesses des rapides X1, X2, Y1, Y2.....36 m/min

Vitesses des rapides Z1, Z2 .....36 m/min

**BROCHE PRINCIPALE**

Diamètre max. de tournage .....Ø 20mm

Alésage de la broche .....Ø 23mm

Course de la poupée .....200mm

Vitesse de rotation maxi .....10'000 t/min

Puissance broche .....2,2 kW

Axe C .....0,001°



**Outils statiques**

Nbre d'outils de tournage, carré de 12mm .....	6
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	4
Diamètre max. de perçage .....	Ø 10mm
Diamètre max. de taraudage .....	M8

**Outils rotatifs**

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16 .....	5
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage .....	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage .....	M6

**(Ou, en option)**

Nbre d'outil de perçage / fraisage en <b>transversal</b> , ER11 .....	2
Nbre d'outil de perçage / fraisage en <b>axial</b> , ER11 .....	3
Diamètre max. de perçage .....	Ø 6mm
Diamètre max. de taraudage .....	M5

### **CONTRE BROCHE**

Diamètre max. de tournage .....	Ø 20mm
Alésage de la broche .....	Ø 20mm
Pince de serrage .....	145E
Longueur max. de tournage .....	65mm
Longueur max. de perçage.....	80mm
Vitesse de rotation maxi .....	10'000 t/min
Puissance broche .....	2,2 kW
Axe C .....	0,001°
Course de l'éjecteur .....	110mm



### **Outils statiques**

Nbre d'outils de tournage, carré de 12mm .....	2
Nbre d'outils de perçage, ER16 .....	3
Diamètre max. de perçage.....	Ø 10mm
Diamètre max. de taraudage.....	M8

### **Outils rotatifs transversaux**

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16 .....	3
Vitesse de rotation maxi .....	6'000 t/min
Diamètre max. de perçage.....	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage.....	M6

### **Outils rotatifs axiaux**

Nbre d'outil de perçage / fraisage en axial, ER11 .....	3
Diamètre max. de perçage.....	Ø 6mm
Diamètre max. de taraudage.....	M5

### **DECHARGEUR DE PIECE**

Déchargeur avec mouvement .....pneumatique  
Appel .....par code « M »  
**Sortie des pièces.....sur tapis**

### **ARROSAGE**

Capacité du bac.....160 litres  
Liquide de coupe .....huile

### **AUTRES INFORMATIONS**

Tension d'alimentation .....380 volts  
Puissance totale installée.....14 kVA  
Poids de la machine .....2700 kg  
Dimensions : 2270 x 1135 x 1710 mm

### **EQUIPEMENT DE BASE :**

Sur Canon

- 6 postes de tournage
- 4 postes de perçage (fixes)
- 5 postes de fraisage en transversal (tournants)

Sur C/broche

- 2 postes de tournage
- 3 postes de perçage (fixes)
- 3 postes de fraisage en transversal (tournants)
- 3 postes de fraisage en axial (tournants)