

**TOUR CNC NOMURA
NN-10 EX2
7 AXES, 17 OUTILS**



EQUIPEMENT DE BASE

UNITE DE COMMANDE

ARMOIRE MITSUBISHI **M80**

Ecran couleur 8.1"

Mémoire de 250kb

40 correcteurs d'outils

Programmation avec cycles fixes, macro B, Angles et rayons directs

Gestion de 7 axes

VITESSES DES AXES LINEAIRES

Vitesses des rapides X1, Y1 X2	14 m/min
Vitesses des rapides Z1, Z2	28-30 m/min

BROCHE PRINCIPALE

Diamètre max. de tournage	Ø 10mm
Alésage de la broche	Ø 13mm
Course de la poupée	110mm
Vitesse de rotation maxi	15'000 t/min
Puissance broche	3,7 kW
Axe C	0,0001°

PEIGNE LINEAIRE AVANT

Outils statiques

Nbre d'outils de tournage, carré de 10mm	6
Nbre d'outils de perçage, ER11	4
Diamètre max. de perçage	Ø 6mm
Diamètre max. de taraudage	M6

Outils rotatifs

Nbre d'outil de perçage / fraisage en transversal, ER16	3
Vitesse de rotation maxi	10'000 t/min
Diamètre max. de perçage	Ø 8mm
Diamètre max. de taraudage	M6

CONTRE BROCHE

Diamètre max. de tournage	Ø 10mm
Alésage de la broche	Ø 10mm
Longueur max. de tournage	65mm
Longueur max. de perçage	80mm
Vitesse de rotation maxi	15'000 t/min
Puissance broche	1,1 kW
Axe C	0,0001°
Course de l'éjecteur	65mm

REPRISE ARRIERE

Outils statiques

Nbre d'outils de perçage, ER16	4
Diamètre max. de perçage	Ø 6mm
Diamètre max. de taraudage	M5

DECHARGEUR DE PIECE

Déchargeur avec mouvement	pneumatique
---------------------------------	-------------

Appelpar code « M »
Sortie des pièces.....sur tapis

ARROSAGE

Capacité du bac.....110 litres
Liquide de coupehuile

AUTRES INFORMATIONS

Tension d'alimentation380 volts
Puissance totale installée.....14 kVA
Poids de la machine2200 kg
Dimensions : 1700 x 770 x 1650 mm

EQUIPEMENT DE BASE :

Sur Canon

- 6 postes de tournage
- 4 postes de perçage (fixes)
- 3 postes de fraisage en transversal (tournants)

Sur C/broche

- 4 postes de perçage (fixes)