

**CENTRE D'USINAGE 5 AXES MATSUURA****MX520 - BBT 40 – 20'000 t/min****EQUIPEMENTS MACHINE**

1	Broche 20000 t/min avec moteur coaxial 15/18,5 kW, moteur 2 gammes avec 108Nm de couple jusqu'à 1500 t/min	<b>1x</b>
3	Magasin à chaîne 60 outils	<b>1x</b>
5	Règles de mesure annulaire pour les axes rotatifs	<b>1x</b>
7	Table Ø 300 + 2 tables périphériques	<b>1x</b>
8	Prédisposition mécanique et hydraulique pour une alimentation hydraulique 6 voies en centre table	<b>1x</b>
9	Pompe lavage carter	<b>1x</b>
10	Vis sans fin pour amener les copeaux à l'arrière de la machine	<b>1x</b>
22	Fast Data Server, carte mémoire 1 Gbit, reliée à la liaison Ethernet	<b>1x</b>
23	<b>Package fonctions pour le travail en 5 axes</b> Contrôle trajectoire centre outil Géométrie outils pour travail 5 axes Rotation du moyen de serrage Rotation de plan	<b>1x</b>

## TABLE

Position de la broche .....verticale  
Surface de la table..... $\varnothing$  300 mm  
Volume usinable ..... $\varnothing$  520 x 350 mm

Course X .....630 mm  
Course Y.....560 mm  
Course Z .....510 mm  
Course A ..... $-125^{\circ}$  /  $+10^{\circ}$   
Course C ..... $360^{\circ}$

Vitesse des déplacements rapides X, Y, Z .....40 m/min  
Vitesse travail des axes X, Y, Z.....40 m/min  
Répétabilité des axes X, Y, Z (sur toute la course) ..... $\pm$  0.001 mm

**Poids admis sur la palette .....200 kg**

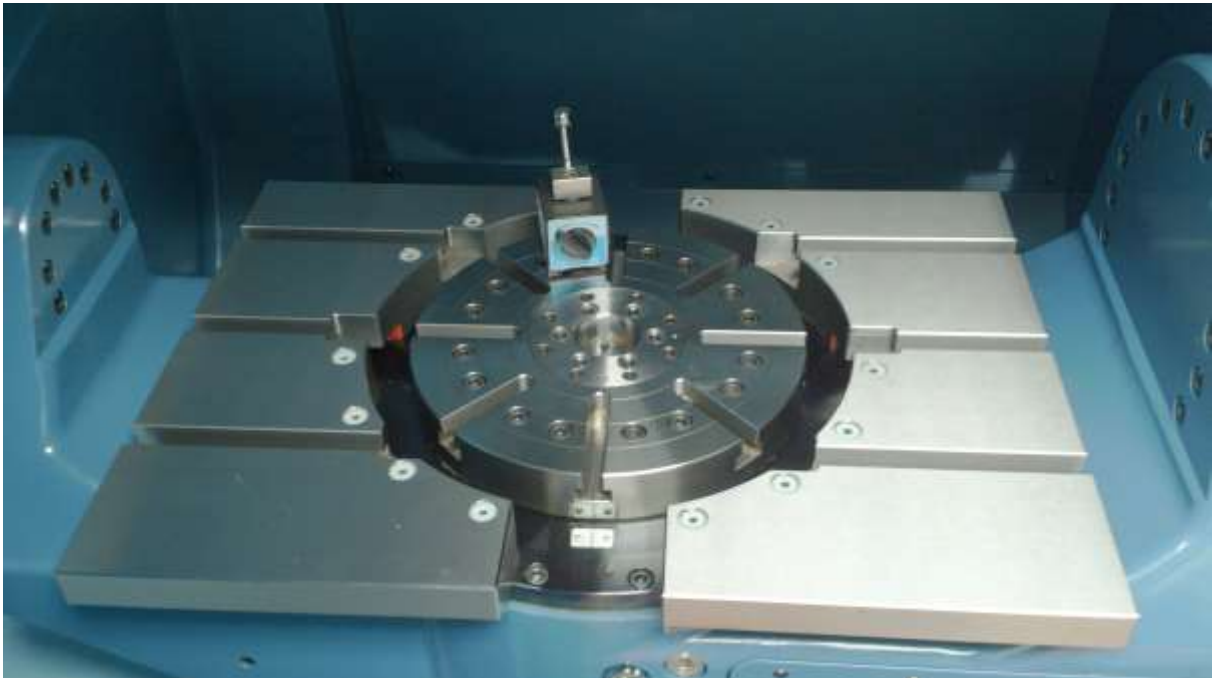
## DIVISEURS AXES A ET C

### Axe A

Indexage .....135 000 positions  
Rotation rapide.....**17 t/min**

### Axe C

Indexage .....360 000 positions  
Rotation rapide.....**33 t/min**



## **BROCHE**

Cône de broche système BIG PLUS ..... BBT 40  
Puissance moteur ..... 15 / 18,5 kW  
Vitesse de broche ..... 50-20'000 t/min  
Moteur 2 gammes de vitesses, coaxial à la broche

## **CHANGEUR D'OUTIL**

Stockage des outils ..... type chaîne  
Nombre d'outils ..... **60**  
Cône des outils ..... BT 40 BIG PLUS  
Temps de changement de l'outil ..... 1,1 sec  
Temps moyen copeaux/copeaux ..... 4,1 sec

## **EQUIPEMENT STANDARD**

Protection totale des 3 systèmes de glissières  
Équipement complet d'arrosage avec capacité 560 litres  
**Vis sans fin pour amener les copeaux à l'arrière de la machine**  
Carters type cabine complètement fermée avec porte d'accès protégée par micro de sécurité  
Règles pour les axes A, et C  
Éclairage de la zone de travail  
Prédisposition pour arrosage centre broche  
Refroidissement de la broche  
Tension d'alimentation ..... 380 volts  
Autre tension (220 V tri sur commande)  
Poids..... 8 850 kg

## **DIRECTEUR DE COMMANDE**

FANUC G-TECH 31i

**Manual Guide i**

**Graphique en 3D (avec le Manual Guide i)**

**Fonctions "UGV", travail à grande vitesse avec gestion des avances**

**Paramétrages des avances avec 10 niveaux de finition**

**Look Ahead de 30 blocks avec traitement du block en 4msec**

**8 fonctions M**

**Gestion des efforts de coupe**

**Gestion de durée de vie des outils**