

Réf. 16.06

CENTRE D'USINAGE 5 AXES MATSUURA

MX330 - BBT 40 - 15000 t/min



PALETTE

Position de la broche verticale
Volume usinable Ø 330 x 320 mm
Hauteur de la table / sol 1000 mm

Course X 435 mm
Course Y 465 mm
Course Z 560 mm
Distance nez broche / table 20 – 580 mm
Distance nez broche / axe tilting (axe A) 0 – 560 mm
Course A -125° / +10°
Course C 360°
Vitesse des déplacements rapides X, Y, Z 40 m/min
Poids admis sur la palette 80 kg

DIVISEURS AXES A ET C

Axe A

Indexage 135 000 positions
Rotation rapide **17 t/min**
Couple d'usinage 288 Nm
Couple de blocage 1020 Nm
Rotation de 90° 1,40 sec
Précision d'indexage 5 sec
Répétabilité d'indexage ± 2.0 sec

Axe C

Indexage 360 000 positions
Rotation rapide **33 t/min**
Rotation de 180° 1,40 sec
Couple d'usinage 144 Nm
Couple de blocage 915 Nm
Précision d'indexage 5 sec
Répétabilité d'indexage ± 2.0 sec
Répétabilité d'indexage ± 2.0 sec

BROCHE

Cône de broche système BIG PLUS BBT 40
Puissance moteur 7,5 kW
Puissance 11 kW à partir de 880 t/min
Vitesse de broche 40-15000 t/min
Moteur 2 gammes de vitesses, coaxial à la broche

CHANGEUR D'OUTIL

Stockage des outils type chaîne
Nombre d'outils **30 (60-90)**
Cône des outils BT 40 BIG PLUS
Longueur max. des outils 300 mm
Poids max. des outils 10 kg
Temps de changement de l'outil 1,1 sec
Temps moyen copeaux/copeaux 4,1 sec
Situé à proximité de la broche, le magasin à gestion RANDOM pose et dépose l'outil simultanément par un bras à deux pinces (l'outil est préparé en temps masqué par le robot).

EQUIPEMENT STANDARD

Protection totale des 3 systèmes de glissières
Équipement complet d'arrosage avec capacité 560 litres
Vis sans fin pour amener les copeaux à l'arrière de la machine
Carters type cabine complètement fermée avec porte d'accès protégée par micro de sécurité
Règles pour les axes A, et C
Éclairage de la zone de travail
Prédisposition pour arrosage centre broche
Refroidissement de la broche
Tension d'alimentation 380 volts
Autre tension (220 V tri sur commande)
Poids 8 850 kg

DIRECTEUR DE COMMANDE

FANUC G-TECH 31i
Mémoire 500K
Écran 10.4" LCD couleur

Manual Guide i

Graphique en 3D (avec le Manual Guide i)

Fonctions "UGV", travail à grande vitesse avec gestion des avances

Paramétrages des avances avec 10 niveaux de finition

Look Ahead de 30 blocks avec traitement du block en 4msec

8 fonctions M

Gestion des efforts de coupe

Gestion de durée de vie des outils