

**TOUR BIGLIA
B1250-Y
AXE "Y" ET OUTILS MOTORISES
Tourelle 16 positions**



EQUIPEMENT DE BASE

UNITE DE COMMANDE

Armoire FANUC 32i-B, 256 K de mémoire, 64 bits
Vidéographie couleur à cristaux liquides, écran 10,4"
Aide à la programmation conversationnelle, **MANUAL GUIDE i**
Cycles simplifiés pour le tournage + perçage, alésage, taraudage, et fraisage
Création de macro clients (séquence de programme propre à chaque opérateur)
Carte vidéographique Fanuc
Visualisation 3D de l'usinage avec le MANUAL GUIDE i
Compensation du rayon d'outil (G40-G41-G42)
Cycles fixes ébauche, perçage, filetage G76 - G78
Filetage enchaînant 2 ou plusieurs pas en changeant de direction
Macro fonctions type B, sous programme
Orientation de broche à l'arrêt (M19)
Ecriture d'un nouveau programme pendant l'exécution d'un programme courant
Visualisation temps pièce, nombre de pièces, temps de fonctionnement
Programmation directe des angles (A) rayons (R) chanfreins (C)
Programmation en français
Alarmes en français
Visualisation des messages opérateur en français
Volant électronique

Sortie RS 232**Prise USB****Sortie PCMCIA****Prise Ethernet**

Surveillance des efforts des axes pendant l'usinage : SBS, valeur d'effort paramétrable.

Surveillance de l'effort anormal (en cas de collision) : permet d'inverser le sens de rotation des moteurs d'axes pour limiter le crash.

BROCHE

Type cartouche à 5 roulements graissés à vie

Type de broche.....roulements de broche 11"

Nez de brocheASA 8"

Alésage du tube de broche.....Ø 102 mm

Passage de barre max.Ø 100 mm

Vitesse maxi2800 t/min

Puissance moteur de broche.....30 kW 2 gammes

Puissance maxi à partir de371 t/min

Couple maxi.....772 Nm

Broche axe "C" en continu360000 positions

Frein à disque de blocage de broche

CHARIOTS

Course Z / rapides1310 mm, 24 m/min

Glissières.....prismatiques

Course X / rapides220 mm, 20 m/min

Glissières.....prismatiques

Diamètre max. usinable.....Ø 530 mm*

Diamètre maxi en rotationØ 700 mm

Longueur max. usinable avec mandrin de Ø 315mm1190 mm

* avec porte outil 41.03.37.00

CHARIOT AXE Y

Course verticale (+ 80 mm ; - 60 mm).....140 mm

Glissières.....prismatiques

TOURELLE

Tourelle bidirectionnelle.....16 postes

Temps d'indexage pour un poste0,10 sec

Sections des outils carréscarré de 20 / 25 mm

Diamètres des barres d'alésageØ 32 / 40 mm

Type de transmissionMoteur direct

Puissance max. des outils à partir de 3000 t/min10/17,5 kW

Couple de 0 à 3000 t/min56 Nm

Vitesse maximum de rotation6000 t/min

CONTRE-POINTE

Contre-pointe hydraulique à positionnement automatique

Fourreau programmé par fonctions MØ 115 mm

Course automatique du fourreau..... 150 mm

Cartouche tournante à roulement5 roulements

Cône morse (pointe sèche non fournie)N° 5

Course de positionnement 1100 mm

Poussée maxi 1200 kg

La contre pointe se verrouille par un piston hydraulique sur le chariot de l'axe Z pour le déplacement.

CHARIOT DE LA LUNETTE

Machine équipée du chariot pour le montage d'une lunette autocentrante

Déplacement du chariot.....par l'axe Z

Blocage du chariothydraulique

DOTATION DE PORTE OUTILS

Lot de 10 porte outils comprenant au total :

3 porte outils radiaux 25x25réf. 10.88.16.00

2 porte outils radiaux 25x25 pour tournage Ø400mm.....réf. 41.03.37.00

2 porte barres d'alésage Ø32mmréf. 10.57.75.00

2 porte barres d'alésage Ø40mmréf. 10.88.09.00

1 porte outil exter frontal.....réf. 41.03.36.00

6 douilles de réduction Ø12x32, Ø16x32, Ø20x32, Ø25x32, Ø25x40, Ø32x40

1 bouchon pour arrosage inter Ø32mm

1 bouchon pour arrosage inter Ø40mm